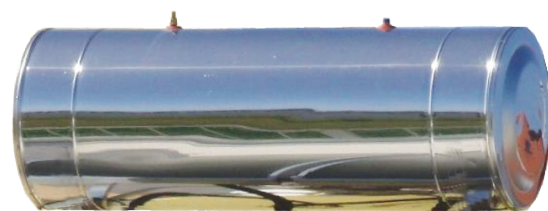


TERMOSSIFÃO WTL 150-300 L PREMIUM

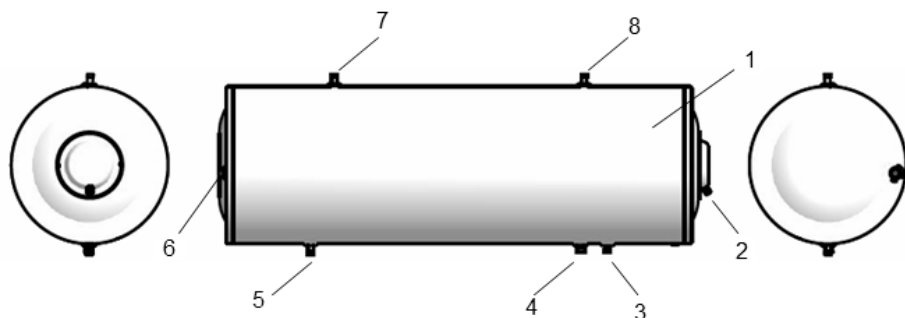
DEPÓSITO TERMOSSIFÃO- SOLAR PARA PRODUÇÃO DE AQ5

O Acumulador é constituído por dois circuitos, um circuito primário e um circuito secundário. Estes circuitos estão separados do exterior por uma parede de material isolante (poliuretano). No circuito primário (permutador) circula o fluido térmico. O circuito secundário (reservatório) é onde circula a água sanitária. O fluido térmico vindo do painel solar passa no interior de um permutador, existente no depósito, onde se processa a transferência de calor entre o fluido e a água de consumo contida no reservatório, aquecendo esta para posterior utilização. A circulação do fluido desde o painel até ao reservatório dá-se por um fenómeno conhecido como sistema de circulação natural - efeito termossifão. Estes acumuladores já são equipados com um vaso de expansão interior no circuito do fluido térmico. O reservatório da água sanitária é protegido internamente com uma camada de esmalte vitrificado a alta temperatura para prevenir a corrosão do aço. Para uma protecção catódica adicional é fornecido um ânodo de magnésio dimensionado de acordo com o modelo de acumulador.



LIGAÇÕES HIDRÁULICAS:

As ligações hidráulicas devem ser realizadas de acordo com o esquema abaixo.



- 1 Acumulador;
- 2 Entrada para o cabo de alimentação da resistência eléctrica (eventual);
- 3 Ligação de entrada de água fria e válvula de pressão (não incluída) (ISO 228 G ½");
- 4 Ligação de retorno ao painel solar, fluido solar -frio (ISO 228 G ¾");
- 5 Ligação de saída de água quente (ISO 228 G ½");
- 6 Ligação de ida do painel para o permutador, fluido solar - quente (ISO 228 G ¾");
- 7 Entrada para enchimento do fluido solar (ISO 228 G ½");
- 8 Ligação da válvula de segurança do fluido solar (não incluída) (ISO 228 G ½").



NOTA IMPORTANTE

As ligações deste acumulador ao painel solar devem respeitar as recomendações do fabricante do painel e da estrutura de suporte do reservatório bem como os regulamentos locais e regras de boa prática de ligação de água sanitária.

DADOS TÉCNICOS

| DEPÓSITO TERMOSSIFÃO WTL (INOX) | UNI. | WTL 150 | WTL 200 | WTL 300 |
|--|---|--------------|--------------|--------------|
| Referência | Ref. | 55158000100W | 55208000100W | 55308000100W |
| Capacidade | Litros | 150 | 200 | 300 |
| Peso (aproximadamente vazio) | Kg | 66 | 83 | 116 |
| Peso (aproximadamente em funcionamento) | Kg | 225 | 290 | 410 |
| Volume do circuito secundário | Litros | 145 | 190 | 270 |
| Volume do circuito primário | Litros | 7 | 7 | 12 |
| Pressão máxima de funcionamento do circuito secundário | Bar | | 10 | |
| Pressão máxima de funcionamento do circuito primário | Bar | | 2,5 | |
| Diâmetro exterior | mm | | 580 | |
| Comprimento | mm | 1110 | 1360 | 1830 |
| Reservatório | Aço de carbono preparado para esmaltagem a 850°C | | | |
| Permutador | Aço de carbono | | | |
| Isolamento | Poliuretano;38mm de espessura; densidade de 40kg/m3 | | | |
| Acabamento exterior | Chapa aço inox | | | |
| Certificação | Directiva 97/23/CE; EN 12897; DIN 4753;EN 15614;EN 1435;EN287 | | | |

As imagens apresentadas na brochura são meramente indicativas. Informações complementares sobre dados técnicos, dimensionamento e garantias, sob consulta. Versão 01 (22102015)